



## DELTA<sup>®</sup> XtraFixx Weißlack SG

### Typ

Schnelltrocknender, aromatenfreier, seidenglänzender Weißlack auf Basis innovativer Bindemitteltechnologie (Spezialalkydharz / Polyurethan).

### Verwendungszweck

Zur seidenglänzenden Grund- und Deckbeschichtung mit 2 Arbeitsgängen an einem Tag.

Direkthaftung auf Untergründen aus Holz, Holzwerkstoffen, Aluminium, Altanstrichen und Hart-PVC. Auf Metall und weiteren NE-Metallen nach entsprechender Vorbehandlung, Grundierung bzw. Vorlackierung.

Verwendung im Innen- und Außenbereich.

### Produkteigenschaften

- 2 Arbeitsgänge an einem Tag
- rasante Trocknung, staubtrocken nach ca. 3,5 Stunden
- überarbeitbar nach ca. 5 Stunden
- Eintopfsystem mit Direkthaftung auf Holz, Holzwerkstoffen, Aluminium, Altanstrichen auf 1K-Basis und Hart-PVC
- hoher Festkörperanteil
- fülliger, glatter Verlauf
- hoher Weißgrad
- hohes Deckvermögen mit guter Kantenabdeckung
- geruchsmild
- gute Offenzeit
- blockfest

**Gebindegrößen:** 0,75 L / 2,50 L ( Weiss )  
1,00 L / 2,50 L ( Incan Tönung )

**Farbton:** Weiss / RAL 9003 / RAL 9010 / RAL 9016

Weitere Farbtöne ab Werk mittels Deco Tint Premium S Pasten in unbegrenztem Farbraum.

2 Incan Basen: W = weiss  
TR = transparent

Der Lack kann mit Mixol Abtönkonzentraten gemäß nachfolgender Vorgabe abgetönt werden.

Es werden ausschließlich die Farbtöne 14 - Grün und 20 - Kastanie mit einer maximalen Zugabemenge von 1 % freigegeben.

Ferner werden ausschließlich die Farbtöne 5 - Ocker, 19 - Kamel, 29 - Brillantschwarz, 30 - Brillantgelb, 31 – Brillantgrün und 32 - Brillantblau mit einer maximalen Zugabemenge von 3 % freigegeben.

## Technische Daten

**Glanzgrad:** seidenglänzend

**Verbrauch:** ca. 110 ml / m<sup>2</sup> / Anstrich auf senkrechter glatter Fläche

**Dichte:** ca. 1,213 ± 0,03 g /ml

**Viskosität:** mittelviskos / Material ist verarbeitungsfähig eingestellt.

**Trocknung bei 20°C / 60 % rel. LF:** Staubtrocken nach ca. 3,5 Std.

Überarbeitbar nach ca. 5 Std.

Abklebbar nach ca. 5 Std./ ausschließlich Klebebänder mit geringer Klebkraft von < 1,5 N / 10 mm, gemäß Merkblatt „Abklebe- und Abdekarbeiten für Maler- und Stuckateurarbeiten.

(Gemeinsame Herausgeber: Hauptverband Farbe Gestaltung Bautenschutz / Bundesverband Ausbau und Fassade im Zentralverband des Deutschen Baugewerbes).

Niedrige Temperaturen und / oder schlechte Be- und Entlüftung können sich negativ auf die Trocknung auswirken.

**Lagerfähigkeit:** Kühl, trocken und frostfrei in der Originalverpackung.

## Verarbeitung

**Applikationsarten:** Streichen / Rollen / Spritzen

**Verarbeitungstemperatur:** mindestens + 8° C (Umgebungs- und Objekttemperatur)

**Airless:** Unverdünnt  
Düsengröße ca. 0,008 – 0,009 inch  
Arbeitsdruck ca. 160 bar (Geräteabhängig)

**DÖRKEN**  
COATINGS

**Reinigung der Werkzeuge:** NovaThin Verdünnung AF, Universalverdünnung 488 oder Testbenzin

Nicht bei direkter Sonneneinstrahlung verarbeiten. Arbeiten nur bei geeigneten Witterungsbedingungen ausführen (z.B. nicht bei zu hoher Luftfeuchtigkeit, Niederschlag, Nebel, Staufeuchten, oder starkem Wind).

Arbeiten nicht bei niedrigen Umgebungstemperaturen oder zu kalten Bauteilen (Taupunktunterschreitung) ausführen.

## Untergrundvorbehandlung

Die zu beschichtenden Untergründe / Oberflächen müssen sauber, trocken und tragfähig sein. Haftungsstörende Substanzen wie Schmutz, Wachs oder Fette sind zu entfernen (siehe hierzu VOB DIN 18363, Teil C). Untergrund auf Tragfähigkeit prüfen.

Lose Altanstriche entfernen, alte Lackanstriche mit Anlauger reinigen und anschließend gründlich schleifen. Zwischen den Anstrichen einen Zwischenschliff mit entsprechenden Schleifmitteln durchführen (Schleifpapier, z.B. 280 er Körnung oder feiner / Schleifpads z.B. Mirca oder 3M).

Bei unbekanntem Untergründen, PVC, Coil-Coating Beschichtungen und Pulverbeschichtungen empfehlen wir grundsätzlich das Anlegen einer Musterfläche in Absprache mit unserem technischen Außendienst. Es muss eine Haftungsprüfung gemäß DIN EN ISO 2409 durchgeführt werden.

**Nicht geeignet sind Untergründe, wie Polyethylen, Polypropylen und eloxiertes Aluminium.**

Im Zweifelsfall bitten wir um Rücksprache mit unserer Anwendungstechnischen Abteilung.

## Beschichtungsaufbau

**Holzflächen maßhaltig (Direkthaftung):**

1. Grundbeschichtung mit DELTA® XtraFixx Weißlack SG unverdünnt.
2. Schlussbeschichtung mit DELTA® XtraFixx Weißlack SG unverdünnt.

Holzflächen sind Wartungsflächen:

Regelmäßige Kontrolle und Wartung von beschichteten Holzbauteilen ist notwendig, um Schäden des Bauteils und / oder des Anstrichfilms zu vermeiden.

Wir empfehlen daher, beschichtete Holzbauteile einer ständigen qualifizierten Beurteilung zu unterziehen und auftretende Mängel an dem Bauteil bzw. an dem Anstrichfilm sofort fachgerecht zu beseitigen.

Haushaltsübliche Substanzen wie z.B. Desinfektionsmittel und organische Farbstoffe (wie z.B. Tee, Kaffee, Rotwein, etc.) können zu Farbtonveränderungen führen.

Die maximal zulässige Holzfeuchte darf 15 % nicht überschreiten.

Rohe Holzuntergründe sollten im Außenbereich zunächst mit einem lösemittelhaltigen Imprägniergrund imprägniert werden (vorbeugender chemischer Holzschutz).

**DÖRKEN**  
COATINGS

### **Eisen / Stahl:**

1. Korrodierte Eisen- und Stahlflächen mindestens mechanisch per Hand oder maschinell entrostet, im Einzelfall metallisch rein entrostet (Sa 2 ½). In Zweifelsfällen Rücksprache mit unserer Anwendungstechnik nehmen.
2. Grundbeschichtung mit DELTA® Allprimer oder DELTA® 2K-Haftgrund unverdünnt.
3. Zwischenbeschichtung mit DELTA® XtraFixx Weißlack SG unverdünnt.
4. Schlussbeschichtung mit DELTA® XtraFixx Weißlack SG unverdünnt.

### **Aluminium / Hart-PVC (Direkthaftung):**

1. Aluminiumflächen mittels Pinsel mit Nitroverdünnung abwaschen. Nachreiben mit sauberem Lappen. Schleifen mittels Schleifvlies (z.B. Scotch Brite). Schleifstaub mit lösungsmittelgetränktem Lappen entfernen; Kontrolle: Lappen darf sich nicht mehr durch Schleifstaub dunkel verfärben (siehe BFS-Merkblatt Nr. 6).
2. Grundbeschichtung mit DELTA® XtraFixx Weißlack SG unverdünnt.
3. Schlussbeschichtung mit DELTA® XtraFixx Weißlack SG unverdünnt.

### **NE-Metalle ( Zink, etc.):**

1. Verzinkte Untergründe mittels Ammoniakalischer Netzmittelwäsche, unter Zuhilfenahme eines Schleifvlieses reinigen und mit klarem Wasser nachwaschen (siehe BFS-Merkblatt Nr. 5).
2. Grundbeschichtung mit DELTA® Allprimer, 2 x unverdünnt.
3. Schlussbeschichtung mit DELTA® XtraFixx Weißlack SG unverdünnt.

### **Altanstriche auf 1K - Basis:**

1. Grundbeschichtung mit DELTA® XtraFixx Weißlack SG unverdünnt.
2. Schlussbeschichtung mit DELTA® XtraFixx Weißlack SG unverdünnt.

### **Pulverbeschichtungen:**

1. Oberflächen mittels geeigneter Schleifmittel gründlich anschleifen.
2. Grundbeschichtung mit DELTA® 2K-Haftgrund unverdünnt.
3. Zwischenbeschichtung mit DELTA® XtraFixx Weißlack SG unverdünnt.
4. Schlussbeschichtung mit DELTA® XtraFixx Weißlack SG unverdünnt.

## Sicherheitsdaten

Einstufung und Kennzeichnung entnehmen sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt, welches Sie unter <http://www.delta-lackcolor.de/delta-de/service/infomaterial/sdb.php> downloaden können.

### Produkt-Code / GISCODE gemäß BG-BAU – GISBAU:

Siehe Produktetikett und aktuelles Sicherheitsdatenblatt (Abschnitt 7.3)

Die Betriebsanweisung gemäß §14 der Gefahrstoffverordnung für ihren Betrieb finden Sie unter <http://www.wingis-online.de/>

## Bitte Angaben im Sicherheitsdatenblatt beachten

### Besondere Hinweise

Untergründe müssen trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen, Spannungen und Formveränderungen, riss- und salzfrei sein. Haftungsstörende Substanzen wie Fette, Wachse, Rost, Salze, und andere Korrosionsprodukte entfernen. VOB Teil C, DIN 18363 beachten.

Auf Taufeuchte und Objekttemperatur achten. Niedrige Temperaturen und / oder hohe Luftfeuchte können trocknungsverzögernd wirken, und den Anstrich negativ beeinflussen.

Für den Objektbereich, außergewöhnliche Beanspruchungen, und Verwendung in exponierten Lagen bitte Beratung über unseren Außendienst einholen.

Untergründe immer auf Tragfähigkeit für die jeweils vorgesehenen Anstrichsysteme überprüfen. Lose Altanstriche entfernen, alte tragfähige Anstriche reinigen und anschleifen.

Bei unbekanntem oder nicht aufgeführten Untergründen technische Beratung durch unsere Anwendungstechnik einholen und / oder einen Probeanstrich ausführen.

Für den Einsatz von Mixol Abtönkonzentraten werden ausschließlich die Farbtöne 14 - Grün und 20 - Kastanie mit einer maximalen Zugabemenge von 1 % freigegeben.

Ferner werden ausschließlich die Farbtöne 5 - Ocker, 19 - Kamel, 29 - Brillantschwarz, 30 - Brillantgelb, 31 – Brillantgrün und 32 - Brillantblau mit einer maximalen Zugabemenge von 3 % freigegeben.

Für den Einsatz in Alkydharzlacken kann als reaktives Zusatzmittel zur Erzielung einer noch kürzeren Trocknungszeit unser Produkt DELTA® 1K-Lack-Härter / TBS, in maximaler Zugabemenge von 10 % eingesetzt werden (bitte Angaben im entsprechenden technischen Merkblatt beachten).

Unter optimalen Bedingungen ergibt sich so eine Überarbeitbarkeit nach 3,5 - 4 Std..

Zur zusätzlichen fungiziden und algiziden Ausrüstung kann das Produkt DELTA® Fungizid L zugegeben werden. Durch Zusatz dieses Additivs wird ein Neubefall von organischem Bewuchs (Moos / Algen / Pilze) unter gleichen Rahmenbedingungen um ein mehrfaches verzögert.

Der Einsatz des Additivs ist für besonders gefährdete Bereiche, wie z.B. Dachuntersichten, gemäß Vorgabe IFT Rosenheim unbedingt durchzuführen. Darüber hinaus können auch Bauteile in stark bewitterten Bereichen nachhaltig geschützt werden.

DELTA® Fungizid L (Additiv) wird gemäß Zugabeempfehlung zum Beschichtungsstoff zugegeben und mittels langsam drehendem Rührwerk homogen aufgerührt (s. techn. Merkblatt).

Zugabeempfehlung: max. 50 ml (2,0 Vol.-%) DELTA® Fungizid L auf 2,5 L Gebinde (Basislack).

Bei allen anderen Gebindegrößen ebenfalls 2,0 Vol.-% DELTA® Fungizid L zugeben.

Beispiele:

0,75 L Gebinde = 15 ml
1,00 L Gebinde = 20 ml
2,50 L Gebinde = 50 ml
5,00 L Gebinde = 100 ml ( 2 Flaschen a´ 50 ml )
10,00 L Gebinde = 200 ml ( 4 Flaschen a´ 50 ml )

Bei der Untergrundvorbehandlung und Ausführung der Arbeiten bitte die VOB, Teil C, DIN 18363, sowie die jeweiligen BFS -Merkblätter des Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz, Frankfurt / Main, beachten.

Bei Beschichtung von optisch zusammenhängenden Flächen auf Chargengleichheit achten und / oder die benötigte Gesamtmenge untereinander mischen und vorhalten.

Bei der Verarbeitung wird das Tragen entsprechender PSA (siehe gültiges Sicherheitsdatenblatt) empfohlen.

Nicht auf waagerechten Flächen mit Wasserbelastung einsetzen.

Niedrige Temperaturen und / oder schlechte Be- und Entlüftung können sich negativ auf die Trocknung auswirken.

Bei der Beschichtung von Metall- und NE-Metallbauteilen Taupunkt, bzw. Taupunktunterschreitung beachten.

Systembedingt kann bei allen Alkydharzlackfarben bei Einwirkung von physikalischen Faktoren (schlecht oder gering beleuchtete Räume, Wärmebelastung usw.) oder chemische Faktoren (z.B. Ammoniakdämpfe) speziell bei weißen Farbtönen, Vergilbung oder Dunkelvergilbung auftreten.

Aromatenfreie Lackqualitäten nicht mit aromatenhaltigen Lackfarben vermischen.

Bei optisch zusammenhängenden Bauteilen (z. B. Zarge/ Türblatt) auf Chargengleichheit achten.

Haushaltsübliche Substanzen wie z.B. Desinfektionsmittel und organische Farbstoffe (z.B. Tee, Kaffee, Rotweinetc.) können zu Farbtonveränderungen führen.

**Bei Zugabe von Verdünnungsmitteln kann der zulässige VOC Grenzwert für das Produkt unter Umständen überschritten werden.**

Für großflächige Anwendungen / Lackierungen im Innenbereich (z.B. auf diversen Untergründen in Decken- und Wandbereichen, oder Innenflächen von Möbeln und Schränken, etc.) empfehlen wir aufgrund des materialspezifischen Geruchs von lösemittelbasierten Alkydharzlacken, den Einsatz wasserbasierter Produkte aus unserem Lacksystem DELTA® Lackcolor Premium Aqua oder LUCITE® Aqua-Lacke.

## Allgemeine Hinweise

Die vorstehenden Angaben wurden nach dem neusten Stand der Entwicklungs- und Anwendungstechnik zusammengestellt und enthalten beratende Hinweise. Sie beschreiben unsere Produkte und informieren über deren Anwendungen und Verarbeitung.

Angesichts der Vielseitigkeit und Unterschiedlichkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen und verwendeten Materialien können wir in unserer Beschreibung nicht jeden Einzelfall erfassen.

Für die Haltbarkeit der Produkte sind rechtzeitige Pflege- und Renovierungsarbeiten notwendig.

Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich zugesichert haben, ist eine Anwendungstechnische Beratung, wenn gleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich.

Rechtsverbindlichkeiten können aus den vorstehenden Angaben nicht abgeleitet werden.

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen, die wir zur Unterstützung des Käufers / Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Stand der Technik geben, sind unverbindlich.

Sie begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer / Verarbeiter zudem nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen.

Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle Angaben früherer Ausgaben ihre Gültigkeit.

Für weitere technische Auskünfte und Informationen wenden Sie sich bitte unter der Rufnummer 02330 / 63 243 über unser Contact Management an unsere Anwendungstechnische Abteilung.

Zusätzlich können Sie weitere Informationen über unsere Internetseite [www.doerkencoatings.de](http://www.doerkencoatings.de) abrufen. Hier finden Sie alle produktbezogenen Technischen Merkblätter und Sicherheitsdatenblätter.

D - 36 DELTA® XtraFixx Weißlack SG 050820 FL

## **DÖRKEN** COATINGS

Dörken Coatings GmbH & Co. KG  
Wetterstrasse 58  
D-58313 Herdecke/Ruhr  
Tel.: 02330 63 243  
Fax: 02330 63 100 243  
Mail: [coatings@doerken.de](mailto:coatings@doerken.de)  
Web: [www.doerkencoatings.de](http://www.doerkencoatings.de)

## **DÖRKEN** COATINGS