

## FICHE TECHNIQUE



### DESCRIPTION

PEINTURE ANTICORROSION MONO-COMPOSANT EN PHASE AQUEUSE D'ASPECT SATIN À BASE DE COPOLYMÈRES STYRÉNO-ACRYLIQUES ET DE PHOSPHATE DE ZINC MODIFIÉS.

### DESTINATIONS

PRODUIT ADAPTÉ POUR USAGE EN EXTÉRIEUR AINSI QU'EN INTÉRIEUR COMME REVÊTEMENT DE PROTECTION ANTICORROSION SUR SUPPORTS MÉTALLIQUES FERREUX ET NON-FERREUX. SYSTÈME MULTICOUCHES (primaire et finition)

### QUALITÉS PRINCIPALES

EXCELLENTE PROTECTION CONTRE LA CORROSION : JUSQU'À C5 H SELON LA NORME ISO 12944 / haute durabilité de 15 à 25 ans pour des structures industrielles et maritimes terrestres (pour une épaisseur de film sec de 350 µm)

REMARQUABLE ELASTICITÉ : JUSQU'À 200%

FILM ÉTANCHE

TRÈS BONNE ADHÉRENCE


HAUTE RÉSISTANCE AUX RAYONS UV

SYSTÈME PERFORMANT ET DURABLE

FAIBLE TENEUR EN COV : <8g/l

## FICHE TECHNIQUE

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

LIANT	COPOLYMÈRES STYRÉNO-ACRYLIQUES
CLASSIFICATION AFNOR NF T 36-005	FAMILLE I - CLASSE 7b2
NIVEAU DE BRILLANCE	SATIN – ENTRE 10 ET 20 POUR UN ANGLE DE MESURE DE 60°
EXTRAIT SEC EN VOLUME	56 %
DENSITÉ (en g/ml)	1.25
COV	VALEUR LIMITE UE POUR CE PRODUIT (Cat A/i) : 140 g/l (2010) CE PRODUIT CONTIENT MOINS DE 8 g/l DE COV
ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR	
TEINTES	BLANC ET TEINTES DISPONIBLES

### INFORMATIONS PRATIQUES

RENDEMENT (donnée liée au support et au mode d'application)	400 g/m <sup>2</sup> par couche
DILUTION	PRÊT À L'EMPLOI - AVEC MAXIMUM 3% D'EAU CLAIRE EN CAS D'APPLICATION AU PISTOLET AIRLESS UNIQUEMENT
PROCÉDÉS D'APPLICATION	BROSSE – ROULEAU - PISTOLET
NETTOYAGE DU MATÉRIEL	AVEC DE L'EAU
PRÉPARATION DU PRODUIT	BIEN AGITER CE MÉLANGE AVANT UTILISATION
CONDITIONS D'APPLICATION	Température de l'air et du support : minimum 5°C - optimale entre 12 et 25°C Humidité relative de l'air : intérieur 60% maximum et extérieur 80% maximum
TEMPS DE SÉCHAGE (donnée liée au support et aux conditions d'application)	Sec au toucher : 3 H Recouvrable : minimum 6 H
CONDITIONNEMENT	25 KG

## FICHE TECHNIQUE

### MISE EN ŒUVRE

L'ÉTAT DES SUPPORTS, LEURS PRÉPARATIONS AINSI QUE LES CONDITIONS D'APPLICATION DOIVENT ÊTRE CONFORMES AUX DTU, AUX NORMES EN VIGUEUR ET AUX RÈGLES DE L'ART.

#### ➤ PRÉPARATIONS DES SUPPORTS

- Les supports doivent être sains, secs, propres et adhérents. Il faut nettoyer à l'aide de KERIA ÉCO DÉGRAISSANT toutes les salissures (poussières, impuretés, graisses, taches, ...).
- Métaux ferreux bruts (fer, acier, fonte) : dégraisser par nettoyage à l'aide de KERIA ÉCO DEGRAISSANT, éliminer les traces d'oxydation (rouille) par l'un des procédés suivants :
  - Par procédé mécanique ou manuel de type ST2 afin d'obtenir une protection anticorrosion de niveau C5 M (durabilité moyenne : 7 à 15 ans) selon la norme ISO 12944,
  - Par sablage ou grenailage de type SA 2½ afin d'obtenir une protection anticorrosion de niveau C5 H (durabilité haute : 15 à 25 ans) selon la norme ISO 12944.
- Métaux non-ferreux de type zinc et/ou acier galvanisé : dégraisser par nettoyage à l'aide de KERIA ÉCO DEGRAISSANT, procéder à un dérochage à l'aide de KERIA DÉROCHEUR suivi d'un rinçage à l'eau claire puis laisser sécher.
- Métaux non-ferreux de type aluminium : dégraisser par nettoyage à l'aide de KERIA ÉCO DEGRAISSANT, procéder à un ponçage soigné suivi d'un dépoussiérage.
- Anciens revêtements (peintures, vitrificateurs, vernis, ...) : vérifier l'adhérence du revêtement existant et la compatibilité avec KERIA ELASTOMETAL, si besoin éliminer complètement les fonds non-adhérents, nettoyer et dégraisser avec KERIA ÉCO DÉGRAISSANT, poncer mécaniquement et dépoussiérer.
- Autres supports : nous consulter

#### ➤ APPLICATION

- Après avoir réalisé les préparations des supports (à définir de façon adaptée en fonction de la durée de protection anticorrosion souhaitée), appliquer deux couches de KERIA ELASTOMETAL (délai de recouvrement de minimum 6 H et une épaisseur

## FICHE TECHNIQUE

totale de film sec de 350 µm pour obtenir une protection anticorrosion optimale).  
L'application au pistolet airless permet d'obtenir un résultat esthétique supérieur.

- Application en épaisseur plus fine possible avec un rendement de 270 g/m<sup>2</sup> pour des zones non oxydées et déjà protégées par un revêtement anticorrosion adapté.
- Éviter les conditions climatiques extrêmes (grande chaleur, vent, soleil, forte humidité, etc. ...) qui peuvent avoir une incidence sur les propriétés de mise en œuvre, de séchage et de surface.

### STOCKAGE

Conserver à l'abri du gel et des fortes chaleurs.  
Refermer soigneusement l'emballage après utilisation.

### SÉCURITÉ

Conserver hors de portée des enfants ainsi qu'à l'écart de toutes denrées alimentaires.  
Lors de l'application, se protéger la peau, les mains et le visage.  
Dans le cas d'une utilisation en intérieur, aérer efficacement pendant et après l'application.  
Se renseigner auprès des autorités des conditions de collecte et d'élimination des produits inutilisés et des emballages vides.  
Veuillez consulter la fiche de données de sécurité avant application.

### REMARQUES

Le contenu de ce document a pour but d'informer nos clients des propriétés, des caractéristiques et des conditions d'application de ce produit. Il a été établi en fonction des connaissances techniques du moment, conformément aux DTU et normes en vigueur. Il appartient à l'applicateur de vérifier que la présente fiche technique corresponde à la dernière version actualisée ainsi que de respecter les recommandations techniques de préparations des supports et d'application du produit.

**Cette version annule et remplace la précédente fiche technique relative à ce produit.**