



Termékleírás

Típus	Vízrel hígítható, poliuretán bázisú fényes zománccfesték
Felhasználási terület	Fényes zománcozási munkákhoz, kétrétegű fedőréteggel széleskörű felhasználhatósággal ajtókra, ablakokra, garázkapukra, ereszcatornákra, korlátokra, préselt faipari anyagokra, esőejtő vezetékekre, ragaljakra, fémre és színes fémekre. Köztes-és fedőrétege előtt az alapfelületet megfelelő alapozóval kell bevonni. LUCITE® 128 GlossColor kül-és beltéri munkákhoz is ideális megoldást kínál.
Tulajdonságok	<ul style="list-style-type: none"> • Magasfényű felületi megjelenés • Optimális fedőképesség • Kiváló felületi terülőképesség • Kéz izzadásálló és nagyon jól tisztítható • Fényességét és fehérségét hosszú távon megőrzi, nem sárgul • UV- és időjárásálló • Kiváló felhordási tulajdonságok zománcozási munkákhoz • Filmje nem blokkosodik, nem tapad össze (ideális ablak és ajtó zománcozására) • Szagsemleges
Kiszerezés	Ready: 1,0 L / 2,5 L Mix: 1,0 L / 2,5 L
Szín	fehér
Bázis elnevezés	Mix-Base 0 Transparent Mix-Base 3 Vollweiß
Felhasználási terület	bel-és kültér

Műszaki adatok

Kötőanyag	speciális akrilát
Fényességi fok	fényes
Viszkozitás	A termék felhasználásra alkalmas módon kerül forgalomba

Száradás 20°C-on / 60% rel. légnedveségnél	Porszáraz után	Átfesthető után	Átkeményedik után
	30 - 60 perc	7 - 8 óra	7 nap
Megjegyzés az átfestéshez: Alacsony hőmérséklet és/vagy a festőműhely rossz szellőztetése a száradási időkre negatív hatást gyakorolhat.			
Kiadósság	Ecset / henger	Szórással	
	100 - 120 ml/m²	110 - 130 ml/m²	
Az anyagszükséglet erősen függ a felhordás módjától és az alapfelület nedvszívó képességétől.			
Sűrűség	1,01 - 1,24 g/cm ³		
Tárolás	A kisereléseket száraz, hűvös és fagymentes helyen, eredeti csomagolásukban kell tárolni. Felbontás után minél előbb fel kell használni.		
Blokkállóság	igen		

Felhordás

Felhordás módja	ecsetelés, hengerezés, szórás
Hígítás	min. 0 % - max. 5 % víz(hideg & tiszta)
Felhordási hőmérséklet	Legalább + 8 °C (alapfelületi-és környezeti hőmérséklet)
Hígíthatóság vízzel	igen
Airless szórási adatok	<p>Viszkozitás beállítása: Gyárilag beállított viszkozitással - Temperált szórás / Tempspray 60 °C</p> <p>Fúvóka mérete: 0,008 - 0,012 inch</p> <p>Szórási nyomás: 150 - 170 bar</p> <p>Szórási nyomás - Tempspray: 130 - 150 bar</p> <p>Szórási szög: épületszerkezettől függő</p> <p>Pisztoly szűrő: 100-as finom szűrő</p> <p>Szerszámajánlás: Zománcok szórására javasolt airless szórógép (pl. Wagner® SuperFinish 23 Plus)</p>
A szerszámok tisztítása	Használat után azonnal vízzel, mosogatószerrel kell tisztítani. A szórógépet alaposan át kell mosni. A gyors száradás miatt a munkaeszközöket sűrűbben tisztítsuk.

Rétegfelépítés

Alapfelület	Impregnálás (csak kültéren)	Alapozó bevonat	Közbenső bevonat	Záró réteg
Régi zománcbevonat - hordozóképes	-	LUCITE® 110 ContactPrimer	LUCITE® 128 GlossColor	LUCITE® 128 GlossColor
Alumínium	-	LUCITE® 110 ContactPrimer	LUCITE® 128 GlossColor	LUCITE® 128 GlossColor

Rétegfelépítés

Alapfelület	Impregnálás (csak kültéren)	Alapozó bevonat	Közbenső bevonat	Záró réteg
Vas- és acél - beltér	-	LUCITE® 190 2K Epoxy Primer	LUCITE® 128 GlossColor	LUCITE® 128 GlossColor
Fa felület - kültér, mérettartó	LUCITE® 502 Xtra Protect 2in1 Aqua	LUCITE® 022 Multiprimer	LUCITE® 128 GlossColor	LUCITE® 128 GlossColor
Fa felület - beltér, korlátozottan mérettartó	-	LUCITE® 022 Multiprimer	LUCITE® 128 GlossColor	LUCITE® 128 GlossColor
Fa felület - beltér, mérettartó	-	LUCITE® 022 Multiprimer	LUCITE® 128 GlossColor	LUCITE® 128 GlossColor
Fa építőanyagok (pl.OSB / MDF)	-	LUCITE® 022 Multiprimer	LUCITE® 128 GlossColor	LUCITE® 128 GlossColor
Műanyag, kemény PVC (polivinilklorid)	-	LUCITE® 110 ContactPrimer	LUCITE® 128 GlossColor	LUCITE® 128 GlossColor
Horgany- és horganyzott acél	-	LUCITE® 110 ContactPrimer	LUCITE® 128 GlossColor	LUCITE® 128 GlossColor

Általános megjegyzések

Az azonos fajtájú termékek korlátozott mértékben összekeverhetők egymással. Általános szabály, hogy kerülni kell a különböző anyagok összekeverését.

A terméket nedvességtől, fagytól, közvetlen napsugárzástól és magas hőmérséklettől óvni kell. Használat után a felnyitott festékdobozokat mindig szorosan le kell zárni.

A termék felhordása alatt és után, biztosítani kell a helyiség megfelelő szellőztetését.

Optikailag összefüggő felületek esetén, egy gyártási számú kisereléseket kell használni.

Az intenzív színek gyakran gyengébb fedőképességgel rendelkeznek a pigmentek alapvető fizikai tulajdonságai miatt. Ezekben az esetekben egy általunk kifejlesztett Cover Up fedőszínt javasolunk alapozóként felhordani.

Az áttetsző lakk bevonatrendszer nem védik meg a fapelületeket az UV-sugárzástól, ezért kültérben kellően pigmentált színeket kell használni.

Az intenzív és/vagy sötét árnyalatú színek hajlamosak a pigmenttörésre, felületi bemattulásra mechanikai igénybevétel hatására. Ez festékfelületi kopás, mattulás megfelel a technika jelenlegi állásának, és így nem kifogásolható.

Vízben oldódó anyagokat tartalmazó alapfelületeken (vízfoltok, nikotin, fában lévő csersavak stb.) a felületi kisérgülés ellen, megfelelő szigetelő alapozót kell használni.

Vízszintes és tartós nedves terhelésű felületeken ügyelni kell arra, hogy a bevonat ne legyen kitéve állandó igénybevételnek, például az állóvíz miatt.

Az élvezeti cikkek- és élelmiszerek tárolására szolgáló helyiségekben történő használat esetén javasoljuk az áruk eltávolítását a helyiségből, a festési munkák és a festék száradása során.

A közölt szórás adatok tájékoztató jellegűek, melyek a különböző géptípusok, eltérő környezeti feltételek, valamint a bevált gyakorlati sémáktól való eltérés alapján változhatnak. A kivitelezési munkálatok megkezdése előtt figyelembe kell venni az adott körülményekre érvényes szórás paramétereket és ennek megfelelően az anyag kiadósságát, mindig a helyszínen az adott objektumon közvetlenül kell meghatározni.

A termék használatkor be kell tartani a szakterület mindenkor szabványait és irányelveit (Isd. VOB DIN18363 C. rész, a Német Szövetségi Festék- és Vagyonvédelmi Bizottság Adatlapjai, az általános képzési segédanyagok tartalma stb.).

Ezen Műszaki Adatlap értelemszerűen nem sorolja fel az összes lehetséges alkalmazási esetet. Ha kérdése van az adatlapban nem szereplő tényekkel és körülményekkel, azok műszaki feldolgozásával és kezelésével kapcsolatban, mindig forduljon műszaki tanácsadóinkhoz, kereskedelmi képviselőinkhez vagy közvetlenül alkalmazástechnikai osztályunkhoz.

Ha nem biztos az adatlapban közölt termékek használatával és összeférhetőségével kapcsolatban, kérjük forduljon hozzánk bizalommal az alábbi elérhetőségeink egyikén:

Service - Hotline: +49 2330 63 243

E - Mail: infoanwendungstechnik@doerken.de / **Magyar képviselő:** Szakács Tibor **E-Mail:** tszakacs@doerken.de

Allergia szolgálat: +49 2330 63 185

Szakszerűtlenül felhasznált termékek ellen reklamációt nem fogadunk el.

A közölt információk kutatás-fejlesztési munkákból származnak, és alkalmazástechnikai területen szerzett tapasztalatokkal együtt kerültek összeállításra. Sem az írásbeli tájékoztatás, sem a telefonos megállapodások nem képeznek szerződéses jogviszonyt vagy adásvételi szerződésből eredő járulékos kötelezettségeket. Az adatlapban lévő utalások nem mentesítik a felhasználót attól, hogy saját felelősségére ellenőrizze termékeink rendeltetésszerű használatra való alkalmasságát.

A Műszaki Adatlap legújabb változatának megjelenésével a korábbi kiadások érvényüket veszítik.

További információ a www.doerkencoatings.de weboldalunkon található, ahol elérhető az összes mindenkor érvényes, termékekhez kapcsolódó Műszaki Adatlap és Biztonságtechnikai Adatlap is.

Egyebek vonatkozásában, Általános Szerződési feltételeink érvényesek.