



Termékleírás

| | |
|-----------------------|---|
| Típus | Vízzel hígítható, 2 komponenses univerzális alapozó merev, nem szívóképes bel-és kültéri alapfelületekre |
| Felhasználási terület | Kiváló minőségű 2K tapadást biztosító alapozó a "nulla" nedvszívású, zárt pórusú alapfelületekre mint pl. poliészter, resopal, csempe, üveg, mázas cserép, vas, acél, horganyzott alapfelületekre, horgany, régi poliuretán-, poliészter- és epoxigyantás-, porszórt bevonatokra, glasal-ra, PVC-re és Coil-Coating aljzatokra. Általánosan az anyagfelvitel előtt a DIN EN ISO 2409 szerinti rácsbevágásos tapadási vizsgálatot kell készíteni. A LUCITE® 190 2K Epoxy Primer alapozóként bel-és kültéri felületekre ideálisan alkalmazható. |
| Tulajdonságok | <ul style="list-style-type: none"> • Kiváló tapadás zárt, nem nedvszívó aljzatokon • Aktív korrózióvédelem • Univerzális alapozó oldószeres- és vízes bázisú zománccfestékekhez • A rá felhordott festéknek kiváló terülőképességet biztosít • Gyors felületi száradás és korai újrafesthetőség • Könnyű és problémamentes felhordhatóság • Szagtalan • Környezetbarát |
| Kiszerezés | 0,51 l alaplakk + 0,49 l edző 1,02 l alaplakk + 0,98 l edző 2,30 l alaplakk + 2,20 l edző |
| Szín | <input type="text" value="fehér"/> |
| Bázis elnevezés | A gyári fehér termék bázistermékként szolgál a pasztell színek színkeveréséhez. |
| Felhasználási terület | bel-és kültér |
| Kiegészítő termékek | LUCITE® 190 2K Epoxy Primer Härter A LUCITE® 190 2K Epoxy Primer alapozó (B komponens) edzője. |

Műszaki adatok

| | |
|----------------|--|
| Kötőanyag | epoxigyanta |
| Fényességi fok | matt |
| Viszkozitás | A termék az alaplakk és az edző komponensek alapos összekeverése után feldolgozásra kész |

LUCITE® 190 2K Epoxy Primer

| | | | |
|---|--|-----------------------------------|-------------------|
| Száradás 20°C-on / 60% rel. légnedveségnél | Porszáras után | Átfesthető után | Átkeményedik után |
| | 30 - 60 perc | 4 - 6 óra | 1 - 3 nap |
| Megjegyzés az átfestéshez: Oldószeres fedőlakkokkal történő újrafestés esetén az újrafestés csak 12-14 óra elteltével lehetséges. Alacsony hőmérséklet és/vagy a festőműhely rossz szellőztetése a száradási időkre negatív hatást gyakorolhat. | | | |
| Kiadósság | Ecset / henger | Szórással | |
| | 100 - 120 ml/m² | 110 - 130 ml/m² | |
| Az anyagszükséglet erősen függ a felhordás módjától és az alapfelület nedvszívó képességétől. | | | |
| Sűrűség | 1,46 - 1,59 g/cm ³ | | |
| Tárolás | A kisereléseket száraz, hűvös és fagymentes helyen, eredeti csomagolásukban kell tárolni. Felbontás után minél előbb fel kell használni. | | |

Felhordás

| | |
|---|---|
| Felhordás módja | ecsetelés, hengerezés, szórás |
| Hígítás | min. 0 % - max. 5 % víz(hideg & tiszta) |
| Felhordási hőmérséklet | Legalább + 8 °C (alapfelületi-és környezeti hőmérséklet) |
| Hígíthatóság vízzel | igen |
| Megjegyzés az anyag felhordásához | <u>A festék előkészítése</u> A LUCITE® 190 2K Epoxy Primer alaplakkját használat előtt homogén állapotúra kell keverni a LUCITE® 190 Epoxy Primer Härter edzővel a megadott keverési arányban (1:1). Az összekeverés alatt gondoskodni kell arról, hogy a doboz pereme melletti anyagot is jól összekeverjék a dobozba öntött edzővel. A szükséges, intenzív összekeverést mechanikusan, pl. alacsony fordulatszámú keverőberendezéssel (max. 400 ford./perc) kell elvégezni. A keverés során kerülni kell a termékbe jutó légzárványokat, buborékosodást. A keverési folyamat után a kevert anyagnak kb. 5-10 perccig pihennie kell (térhálósodási idő). A kevert anyagot ezután át kell önteni egy másik edénybe és újra fel kell keverni, hogy biztosítsuk a homogén keveredést. A fazékidő (kb. 3 óra) letelte után a bekevert anyag már nem alkalmas a festésre és a további használata nem lehetséges, még akkor sem, ha az anyag és annak viszkozitása még feldolgozhatónak tűnik! A környezeti hatások, mint például a környezeti páratartalom, vagy a magas ill. alacsony hőmérséklet befolyásolhatják az előre meghatározott fazékidőt. A frissen bekevert anyagot a maradék, korábban bekevert anyaggal összeönteni nem szabad. A termék 2K alaplakkját, a megfelelő edző hozzákeverése nélkül használni nem lehet. |
| Keverési arány (Alapfesték : keményítő) | 1:1 térfogategység szerint |
| Fazékidő | 3 óra |

Airless szórási adatok

Viszkozitás beállítása: Gyárilag beállított viszkozitás

Fúvóka mérete: 0,015 - 0,019 inch

Szórási nyomás: 200 - 230 bar

Szórási szög: épületszerkezettől függő

Pisztoly szűrő: 100-as finom szűrő

Szerszámajánlás:

Zománcfestékek szórására alkalmas airless szórógép (pl. Wagner Superfinish 23 Plus)

A szerszámok tisztítása

Használat után azonnal vízzel, mosogatószerrel kell tisztítani. A szórógépet alaposan át kell mosni. A gyors száradás miatt a munkaeszközöket sűrűbben tisztítsuk.

Rétegfelépítés

| Alapfelület | Alapozó bevonat | Záró réteg |
|--|-----------------------------|------------|
| Alumínium | LUCITE® 190 2K Epoxy Primer | - |
| Épületszerkezeti részek - porszórt | LUCITE® 190 2K Epoxy Primer | - |
| Coil-Coating - hordoképes | LUCITE® 190 2K Epoxy Primer | - |
| Vas- és acél - kültér | LUCITE® 190 2K Epoxy Primer | - |
| Vas- és acél - beltér | LUCITE® 190 2K Epoxy Primer | - |
| Csempék -kerámia, hordozóképes | LUCITE® 190 2K Epoxy Primer | - |
| Glasal - hordozóképes | LUCITE® 190 2K Epoxy Primer | - |
| Műanyag ablak & ajtó | LUCITE® 190 2K Epoxy Primer | - |
| Műanyag, kemény PVC (polivinilklorid) | LUCITE® 190 2K Epoxy Primer | - |
| Melamingyantával bevont alapfelület - hordozóképes | LUCITE® 190 2K Epoxy Primer | - |
| Régi poliuretán-, poliészter-, epoxigyantabevonat - hordozóképes | LUCITE® 190 2K Epoxy Primer | - |
| Tégla - agyagból, hordozóképes | LUCITE® 190 2K Epoxy Primer | - |
| Horgany- és horganyzott acél | LUCITE® 190 2K Epoxy Primer | - |

Általános megjegyzések

Kétkomponensű termékek esetén mindenképpen be kell tartani a helyes keverési arányt és a megadott fazékidőt. A közölt adatoktól való eltérések a termék tulajdonságainak megváltozásához vezethetnek, amely a feldolgozó kizárólagos felelőssége.

Az azonos fajtájú termékek korlátozott mértékben összekeverhetők egymással. Általános szabály, hogy kerülni kell a különböző anyagok összekeverését.

A terméket nedvességtől, fagytól, közvetlen napsugárzástól és magas hőmérséklettől óvni kell. Használat után a felnyitott festékdobozokat mindig szorosan le kell zárni.

A termék felhordása alatt és után, biztosítani kell a helyiség megfelelő szellőztetését.

Optikailag összefüggő felületek esetén, egy gyártási számú kiszereleéseket kell használni.

Az intenzív színek gyakran gyengébb fedőképességgel rendelkeznek a pigmentek alapvető fizikai tulajdonságai miatt. Ezekben az esetekben egy általunk kifejlesztett Cover Up fedőszínt javasolunk alapozóként felhordani.

Az áttetsző lakk bevonatrendszerek nem védik meg a felfelületeket az UV-sugárzástól, ezért kültérben kellően pigmentált színeket kell használni.

Az intenzív és/vagy sötét árnyalatú színek hajlamosak a pigmenttörésre, felületi bemattulásra mechanikai igénybevétel hatására. Ez festékfelületi kopás, mattulás megfelel a technika jelenlegi állásának, és így nem kifogásolható.

Vízben oldódó anyagokat tartalmazó alapfelületeken (vízfoltok, nikotin, fában lévő cseresavak stb.) a felületi kisárgulás ellen, megfelelő szigetelő alapozót kell használni.

Vízszintes és tartós nedves terhelésű felületeken ügyelni kell arra, hogy a bevonat ne legyen kitéve állandó igénybevételnek, például az állóvíz miatt.

Az élvezeti cikkek- és élelmiszerek tárolására szolgáló helyiségekben történő használat esetén javasoljuk az áruk eltávolítását a helyiségből, a festési munkák és a festék száradása során.

A közölt szórás adatok tájékoztató jellegűek, melyek a különböző géptípusok, eltérő környezeti feltételek, valamint a bevált gyakorlati sémáktól való eltérés alapján változhatnak. A kivitelezési munkálatok megkezdése előtt figyelembe kell venni az adott körülményekre érvényes szórás paramétereket és ennek megfelelően az anyag kiadóságát, mindig a helyszínen az adott objektumon közvetlenül kell meghatározni.

A termék használatkor be kell tartani a szakterület mindenkor szabványait és irányelveit (Izd. VOB DIN18363 C. rész, a Német Szövetségi Festék- és Vagyonvédelmi Bizottság Adatlapjai, az általános képzési segédanyagok tartalma stb.).

Ezen Műszaki Adatlap értelemszerűen nem sorolja fel az összes lehetséges alkalmazási esetet. Ha kérdése van az adatlapban nem szereplő tényekkel és körülményekkel, azok műszaki feldolgozásával és kezelésével kapcsolatban, mindig forduljon műszaki tanácsadóinkhoz, kereskedelmi képviselőinkhez vagy közvetlenül alkalmazástechnikai osztályunkhoz.

Ha nem biztos az adatlapban közölt termékek használatával és összeférhetőségével kapcsolatban, kérjük forduljon hozzánk bizalommal az alábbi elérhetőségeink egyikén:

Service - Hotline: +49 2330 63 243

E - Mail: infoanwendungstechnik@doerken.de / Magyar képviselő: Szakács Tibor E-Mail: tszakacs@doerken.de

Allergia szolgálat: +49 2330 63 185

Szakszerűtlenül felhasznált termékek ellen reklamációt nem fogadunk el.

A közölt információk kutatás-fejlesztési munkákból származnak, és alkalmazástechnikai területen szerzett tapasztalatokkal együtt kerültek összeállításra. Sem az írásbeli tájékoztatás, sem a telefonos megállapodások nem képeznek szerződéses jogviszonyt vagy adásvételi szerződésből eredő járulékos kötelezettségeket. Az adatlapban lévő utalások nem mentesítik a felhasználót attól, hogy saját felelősségére ellenőrizze termékeink rendeltetésszerű használatra való alkalmasságát.

A Műszaki Adatlap legújabb változatának megjelenésével a korábbi kiadások érvényüket veszítik.

További információ a www.doerkencoatings.de weboldalunkon található, ahol elérhető az összes mindenkor érvényes, termékekhez kapcsolódó Műszaki Adatlap és Biztonságtechnikai Adatlap is.

Egyebek vonatkozásában, Általános Szerződési Feltételeink érvényesek.