



Termékleírás

Típus	Selyemmatt fényű, univerzálisan alkalmazható iskolatábla festék
Felhasználási terület	Iskolatábla festék pl. osztálytermi táblák, árkináló táblák vagy pingpong asztal festésére. Ideálisan alkalmazható privát lakókörnyezetben pl. gyermekszobák, konyhák felületeire, valamint kereskedelmi helyiségekbe pl. pékségek, éttermek, óvodák és egyéb hasonló felületek bevonataként. LUCITE® 162 Blackboard Color bel-és kültéri felületek festésére ideálisan alkalmazható.
Tulajdonságok	<ul style="list-style-type: none"> • Egyszerű és gyors felhordás • A kereskedelemben kapható krétákkal használható / az Edding -Kreid-marker fehér 4096 krétára bevizsgálva • Gyakori tisztításnak megfelelő, ellenálló • Felhordásra kész, a dobozból közvetlen felhordható • Cseppenésmentes / enyhén tixotróp • A DIN EN 71/3. sz. szabvány szerint gyermekjátékok festésére is alkalmas • Közömbös illatú • Környeztebarát
Kiszerezés	1,0 L
Szín	Schwarz
Felhasználási terület	bel-és kültér
Kiegészítő termékek	LUCITE® 110 ContactPrimer Vízrel hígítható, matt fényű, tapadást közvetítő, univerzálisan alkalmazható speciális kötőanyag-kombinációs bázisú alapozó

Műszaki adatok

Kötőanyag	akrilát
Fényességi fok	matt
Viszkozitás	A termék felhasználásra alkalmas módon kerül forgalomba

Száradás 20°C-on / 60% rel. légnedveségnél	Porszáraz után	Átfesthető után	Átkeményedik után
	30 - 60 perc	4 - 6 óra	5 - 7 nap
Megjegyzés az átfestéshez: Készrefestett felülete 48 órás száradási idő után írható. Alacsony hőmérséklet és/vagy a festőműhely rossz szellőztetése a száradási időkre negatív hatást gyakorolhat.			
Kiadósság	Ecset / henger		
	100 ml/m²		
Az anyagszükséglet erősen függ a felhordás módjától és az alapfelület nedvszívó képességétől.			
Sűrűség	1,07 g/cm ³		
Tárolás	A kisereléseket száraz, hűvös és fagymentes helyen, eredeti csomagolásukban kell tárolni. Felbontás után minél előbb fel kell használni.		

Felhordás

Felhordás módja	ecsetelés, hengerezés, szórás
Hígítás	min. 0 % - max. 5 % víz(hideg & tiszta)
Hígíthatóság vízzel	igen
Megjegyzés az anyag felhordásához	Anyagspecifikus tulajdonságok miatt felületi foltok a száradás után láthatóvá válhatnak a vizuálisan összefüggő felületeken. A felhordás módjától függően a felület strukturáltsága változhat, ami korlátozott tisztítási lehetőségeket eredményezhet. Zsírt vagy olajat tartalmazó kréta használatakor fényes- vagy festékanyag-maradványok maradhatnak a felületen a törlése után. A nedves ruhával megtisztított táblákra / felületekre csak annak teljes megszáradása után szabad újra írni. Ha a felületet dörzsölő- és polírozó hatás éri, a felületi kopás jelei elkerülhetetlenek.
Airless szórási adatok	<p>Viszkozitás beállítása: Gyárilag beállított viszkozitással - Temperált szórás / Tempspray 60 °C</p> <p>Fúvóka mérete: 0,008 - 0,012 inch</p> <p>Szórási nyomás: 210 - 230 bar</p> <p>Szórási nyomás - Tempspray: 170 - 190 bar</p> <p>Szórási szög: épületszerkezettől függő</p> <p>Pisztoly szűrő: 100-as finom szűrő</p> <p>Szerszámajánlás: Zománcok szórására javasolt airless szórógép (pl. Wagner® SuperFinish 23 Plus)</p>

Rétegfelépítés

Alapfelület	Alapozó bevonat	Közbenső bevonat	Záró réteg
Régi zománcbevonat - hordozóképes	LUCITE® 110 ContactPrimer	LUCITE® 162 Blackboard Color	LUCITE® 162 Blackboard Color
Alumínium	LUCITE® 110 ContactPrimer	LUCITE® 162 Blackboard Color	LUCITE® 162 Blackboard Color

Rétegfelépítés

Alapfelület	Alapozó bevonat	Közbenső bevonat	Záró réteg
Vas- és acél - beltér	LUCITE® 190 2K Epoxy Primer	LUCITE® 162 Blackboard Color	LUCITE® 162 Blackboard Color
Fa felület - beltér, korlátozottan mérettartó	LUCITE® 022 Multiprimer	LUCITE® 162 Blackboard Color	LUCITE® 162 Blackboard Color
Fa építőanyagok (pl.OSB / MDF)	LUCITE® 022 Multiprimer	LUCITE® 162 Blackboard Color	LUCITE® 162 Blackboard Color
Műanyag, kemény PVC (polivinilklorid)	LUCITE® 110 ContactPrimer	LUCITE® 162 Blackboard Color	LUCITE® 162 Blackboard Color
Horgany- és horganyzott acél	LUCITE® 110 ContactPrimer	LUCITE® 162 Blackboard Color	LUCITE® 162 Blackboard Color

Általános megjegyzések

Az azonos fajtájú termékek korlátozott mértékben összekeverhetők egymással. Általános szabály, hogy kerülni kell a különböző anyagok összekeverését.

A terméket nedvességtől, fagytól, közvetlen napsugárzástól és magas hőmérséklettől óvni kell. Használat után a felnyitott festékdobozokat mindig szorosan le kell zárni.

A termék felhordása alatt és után, biztosítani kell a helyiség megfelelő szellőztetését.

Optikailag összefüggő felületek esetén, egy gyártási számú kisereléseket kell használni.

Az intenzív színek gyakran gyengébb fedőképességgel rendelkeznek a pigmentek alapvető fizikai tulajdonságai miatt. Ezekben az esetekben egy általunk kifejlesztett Cover Up fedőszínt javasolunk alapozóként felhordani.

Az áttetsző lakk bevonatrendszer nem védik meg a fapelületeket az UV-sugárzástól, ezért kültérben kellően pigmentált színeket kell használni.

Az intenzív és/vagy sötét árnyalatú színek hajlamosak a pigmenttörésre, felületi bemattulásra mechanikai igénybevétel hatására. Ez festékfelületi kopás, mattulás megfelel a technika jelenlegi állásának, és így nem kifogásolható.

Vízben oldódó anyagokat tartalmazó alapfelületeken (vízfoltok, nikotin, fában lévő csersavak stb.) a felületi kisérgülés ellen, megfelelő szigetelő alapozót kell használni.

Vízszintes és tartós nedves terhelésű felületeken ügyelni kell arra, hogy a bevonat ne legyen kitéve állandó igénybevételnek, például az állóvíz miatt.

Az élvezeti cikkek- és élelmiszerek tárolására szolgáló helyiségekben történő használat esetén javasoljuk az áruk eltávolítását a helyiségből, a festési munkák és a festék száradása során.

A közölt szórás adatok tájékoztató jellegűek, melyek a különböző géptípusok, eltérő környezeti feltételek, valamint a bevált gyakorlati sémáktól való eltérés alapján változhatnak. A kivitelezési munkálatok megkezdése előtt figyelembe kell venni az adott körülményekre érvényes szórás paramétereket és ennek megfelelően az anyag kiadóságát, mindig a helyszínen az adott objektumon közvetlenül kell meghatározni.

A termék használatkor be kell tartani a szakterület mindenkor szabványait és irányelveit (Isd. VOB DIN18363 C. rész, a Német Szövetségi Festék- és Vagyonvédelmi Bizottság Adatlapjai, az általános képzési segédanyagok tartalma stb.).

Ezen Műszaki Adatlap értelemszerűen nem sorolja fel az összes lehetséges alkalmazási esetet. Ha kérdése van az adatlapban nem szereplő tényekkel és körülményekkel, azok műszaki feldolgozásával és kezelésével kapcsolatban, mindig forduljon műszaki tanácsadóinkhoz, kereskedelmi képviselőinkhez vagy közvetlenül alkalmazástechnikai osztályunkhoz.

Ha nem biztos az adatlapban közölt termékek használatával és összeférhetőségével kapcsolatban, kérjük forduljon hozzánk bizalommal az alábbi elérhetőségeink egyikén:

Service - Hotline: +49 2330 63 243

E - Mail: infoanwendungstechnik@doerken.de / **Magyar képviselő:** Szakács Tibor **E-Mail:** tszakacs@doerken.de

Allergia szolgálat: +49 2330 63 185

Szakszerűtlenül felhasznált termékek ellen reklamációt nem fogadunk el.

A közölt információk kutatás-fejlesztési munkákból származnak, és alkalmazástechnikai területen szerzett tapasztalatokkal együtt kerültek összeállításra. Sem az írásbeli tájékoztatás, sem a telefonos megállapodások nem képeznek szerződéses jogviszonyt vagy adásvételi szerződésből eredő járulékos kötelezettségeket. Az adatlapban lévő utalások nem mentesítik a felhasználót attól, hogy saját felelősségére ellenőrizze termékeink rendeltetésszerű használatra való alkalmasságát.

A Műszaki Adatlap legújabb változatának megjelenésével a korábbi kiadások érvényüket veszítik.

További információ a www.doerkencoatings.de weboldalunkon található, ahol elérhető az összes mindenkor érvényes, termékekhez kapcsolódó Műszaki Adatlap és Biztonságtechnikai Adatlap is.

Egyebek vonatkozásában, Általános Szerződési feltételeink érvényesek.