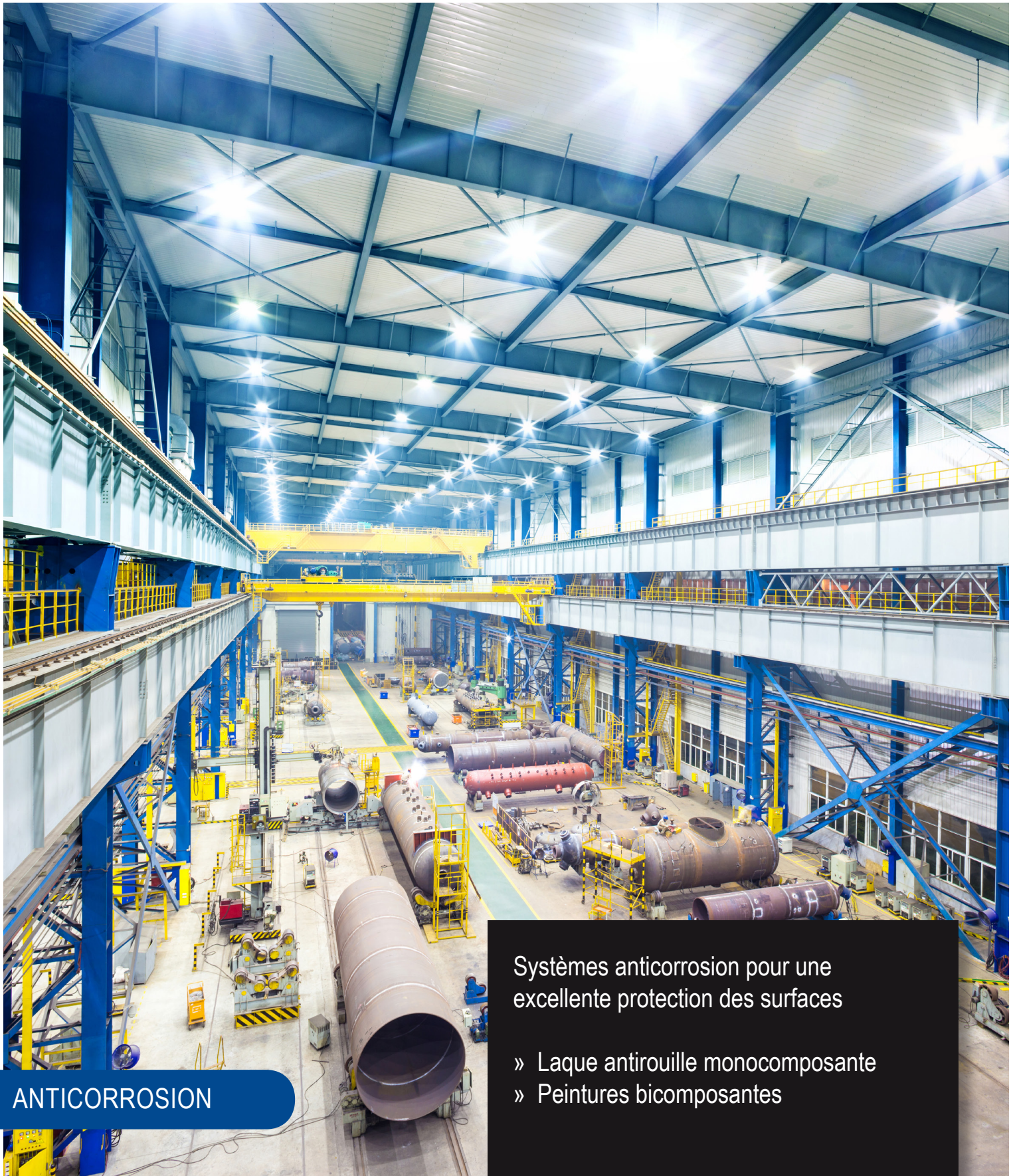


Documentation technique









ANTICORROSION

Systèmes anticorrosion pour une
excellente protection des surfaces

- » Laque antirouille monocomposante
- » Peintures bicomposantes

CATÉGORIES DE CORROSION ET ENVIRONNEMENTS TYPES SELON LA NORME NF EN ISO 12944

C1 Très faible	C2 Faible	C3 Moyenne	C4 Élevé	C5 Très élevée	Cx Extrême
					
<p>Type d'espaces intérieurs : Espaces chauffés à faible taux d'humidité relative et pollution négligeable, par exemple bureaux, écoles, musées.</p> <p>Types d'espaces extérieurs : Zone sèche ou froide, condition atmosphérique à très faible niveau de pollution et période d'humidité.</p>	<p>Type d'espaces intérieurs : Espaces non chauffés à température et humidité relative variables. Faible fréquence de condensation et faible pollution, par exemple entrepôts, gymnases.</p> <p>Types d'espaces extérieurs : Zone tempérée, condition atmosphérique à faible pollution ($SO_2 < 5\mu g/m^3$).</p>	<p>Type d'espaces intérieurs : Espaces à fréquence modérée de condensation et pollution modérée du fait de procédé de fabrication, par exemple usines de transformation alimentaire, blanchisseries, brasseries, laiteries.</p> <p>Types d'espaces extérieurs : Zone tempérée, condition atmosphérique à pollution moyenne ($SO_2 : 5\mu g/m^3$ à $30\mu g/m^3$) ou influence des chlorures, par exemple zones urbaines, zone côtières à faible dépôts de chlorures.</p>	<p>Type d'espaces intérieurs : Espaces à haute fréquence de condensation et pollution élevée du fait de procédé de fabrication, par exemple usines de traitement industriel, piscine.</p> <p>Types d'espaces extérieurs : Zone tempérée, condition atmosphérique à pollution élevée ($SO_2 : 30\mu g/m^3$ à $90\mu g/m^3$) ou influence substantielle des chlorures, par exemple zones urbaines polluées, zones industrielles, zones côtières, sans brouillard salin, exposition sévère aux sels de dégivrage.</p>	<p>Type d'espaces intérieurs : Espaces à très haute fréquence de condensation et/ou à pollution élevée du fait de procédé de fabrication, par exemple mines, souterrains d'extraction industrielle, hangars non ventilés dans des zones subtropicales et tropicales.</p> <p>Types d'espaces extérieurs : Zone tempérée et subtropicale, condition atmosphérique à très forte pollution ($SO_2 : 90\mu g/m^3$ à $250\mu g/m^3$) et/ou forte influence des chlorures, par exemple zones industrielles, zones côtières, zones côtières abritées.</p>	<p>Type d'espaces intérieurs : Espaces à condensation permanente ou longues périodes d'exposition à des conditions extrêmes d'humidité et/ou pollution élevée du fait de procédé de fabrication, par exemple hangars non ventilés dans les zones tropicales humides avec pénétration de pollution extérieure, y compris les chlorures en suspension dans l'air et les matières particulières favorisant la corrosion.</p> <p>Types d'espaces extérieurs : Zone subtropicale ou tropicale (très longue période d'humidité, condition atmosphérique à pollution très élevée ($SO_2 > 250\mu g/m^3$), y compris pollution associée et de production et/ou forte influence des chlorures, par exemple zones industrielles sévères, zones côtières et en mer, contact occasionnel de brouillard salin.</p>

SYSTÈMES DE PEINTURES ANTICORROSION

Fort d'une expérience de plus de 130 ans dans le domaine de la peinture bâtiment, DÖRKEN COATINGS propose dès à présent une gamme de produits industriels.

Les produits sont appropriés pour des applications multiples et offrent une excellente protection anticorrosion conformément à la norme NF EN ISO 12944.

Les applicateurs disposent de solutions techniques performantes et d'une très bonne qualité de peintures.

Les points forts :

- » Système PU à 2 composants, avec adhérence directe sur nombreux supports (Direct To Substrate), d'aspect mat velouté et satin.
- » Application mouillé sur mouillé possible
- » Un seul diluant pour tous les produits
- » Mise à la teinte adaptée avec 16 pâtes colorées dédiées
- » Teintes disponibles à partir de 1L
- » Solutions techniques pour les supports problématiques comme l'acier inoxydable et les revêtements en poudre
- » Teintes réalisées à partir d'une base transparente.

Les classes de durabilité qui indiquent l'efficacité de la protection anticorrosion d'une peinture sont :

- » Durabilité limitée (L) - jusqu'à 7 ans
- » Durabilité moyenne (M) - 7 à 15 ans
- » Durabilité haute (H) - 15 à 25 ans

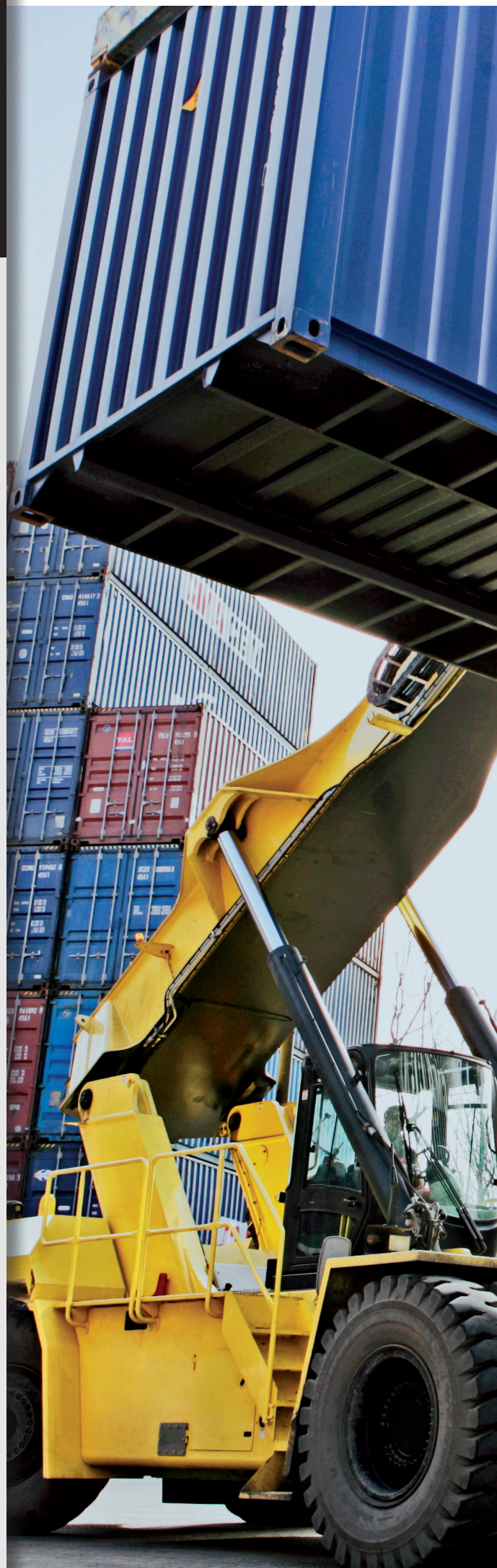
Les résultats de tests selon la norme NF EN ISO 12944 vous permettent un choix de systèmes adaptés en fonctions des supports, de l'environnement et de la durabilité souhaitée.

Durée de protection attendue pour
le COWITHANE 2.0 et le COWITHANE SATIN 2.0

Systèmes	DTS (épaisseur de la couche sèche)	< 7 Années (L)	7-15 Années (M)	15-25 Années (H)
Cowithane 2.0 / Cowithane Satin 2.0	80µm			C2 élevé
Cowithane 2.0 / Cowithane Satin 2.0	2x 90µm			C3 élevé
Cowithane 2.0 / Cowithane Satin 2.0	2x 90µm		C4 moyen	
Cowithane 2.0 / Cowithane Satin 2.0	2x 90µm	C5 faible		

NOMBREUX CONTEXTES D'UTILISATION POSSIBLE

- » Halls de production et de stockage
- » Constructions métalliques
- » Constructions de machines
- » Machines industrielles
- » Installations industrielles
- » Machines agricoles
- » Usines de production
- » Silos et grues
- » Conteneurs



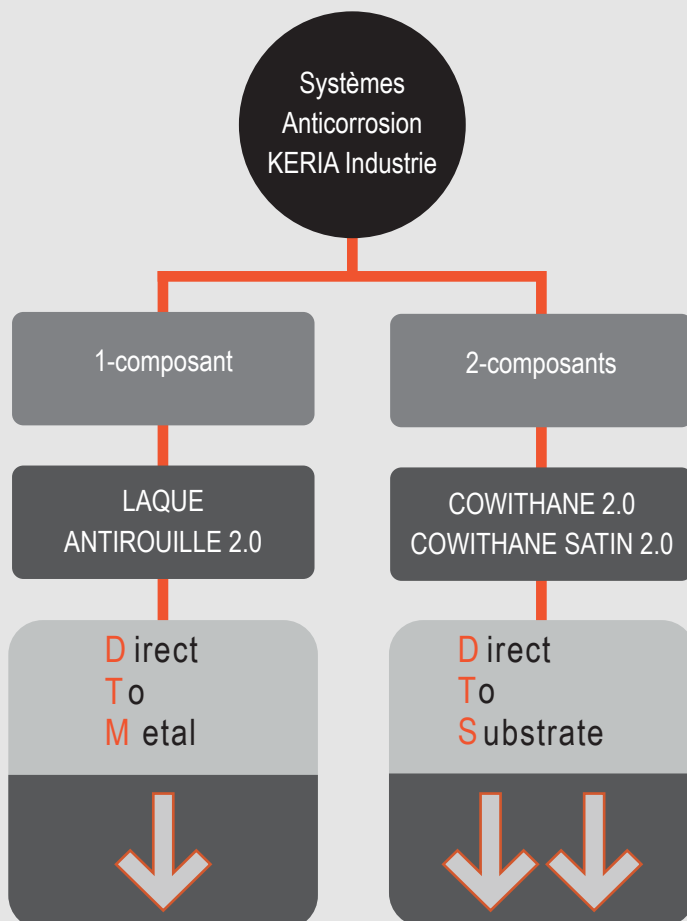


SYSTÈMES DE REVÊTEMENTS

Basés sur la norme NF EN ISO 12944

KERIA INDUSTRIE est une gamme compacte haute performance qui couvre un grand nombre d'applications.

- » Systèmes monocomposant et bicomposants en phase solvant parfaitement adaptés aux supports
- » Domaines d'application les plus variés à l'intérieur et à l'extérieur
- » Protection fiable à long terme contre la corrosion et les intempéries
- » Durabilité élevée et résistance chimique
- » Augmentation de la productivité grâce à des processus de travail allégés et des revêtements à séchage rapide
- » Application mouillé sur mouillé
- » Large gamme de couleurs grâce à un système à teinter spécifique (pâtes colorées dédiées aux produits industriels).



REVÊTEMENT MONOCOMPOSANT

LAQUE ANTIROUILLE 2.0

Laque monocomposante en phase solvant pour application directe sur métaux sans couche de fond, finition satinée.

D irect
T o
M etal



Les avantages :

- » Revêtement à séchage rapide en intérieur et extérieur
- » Pigments antirouille actifs
- » Application aisée
- » Meilleure résistance aux intempéries & stabilité de la brillance
- » Dureté élevée et résistance au jaunissement
- » Large gamme de teintes
- » Mise à la teinte sur mesure

Principaux supports :

- » Métaux ferreux
- » Zinc et acier galvanisé
- » Surfaces galvanisées
- » Aluminium
- » Anciennes peintures

Destinations :

- » Constructions de halls
- » Pièces de machines
- » Portes et garde-corps
- » Silos et grues
- » Conteneurs

REVÊTEMENT DE FINITION MONOCOMPOSANT

Satin

LAQUE ANTIROUILLE 2.0

Description

Laque antirouille satinée, couche de fond et de finition à base de solvant en un seul produit applicable directement sur le métal.

Couche de fond et de finition satinée monocomposante pour le fer, l'acier, les anciens revêtements à base de résine alkyde après un traitement préalable approprié, une couche d'apprêt, ou un prélaquage.

Utilisation à l'intérieur et à l'extérieur.

Informations sur le produit

- » Très bonne protection contre la corrosion du fer et de l'acier
- » Résistance aux huiles minérales en cas d'exposition de courte durée.
- » Adhérence directe sur les supports métalliques et les anciens revêtements en résine alkyde
- » Système monocomposant et multicouche (couche de fond, intermédiaire et de finition)
- » Bonne stabilité aux UV et de la brillance
- » Résistance thermique jusqu'à 100 °C

Cond.	Quantité base	Colisage
1 L*	0,9 L	6 x
2,5 L*	2,25 L	4 x
10 L*	9,0 L	1 x

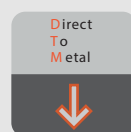
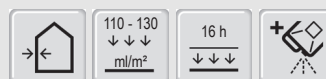
* correspond à la quantité de produit fini teinté.

Caractéristiques

Type de liant	Laque à base de résine alkyde modifiée à l'uréthane
Densité	1,12 ± 0,1g/cm ³
Rendement à env. 60µm (sec)	8 m ² /L
Séchage hors poussière à 20 °C	4 h
Durci à coeur à 20 °C	7 j
Non collant 20 °C	16 h

Désignation de la base

Base C = Incolore



Type	Aspect	Application	Cond.
Base C Incolore	Satin	Brosse, Rouleau, Pistolet	1,0 L 2,5 L 10 L



Une vue d'ensemble
rapide grâce au nouveau
système de couleurs pour
le COWITHANE 2.0 et
COWITHANE SATIN 2.0.

Conditionnement 7,25 L = bleu

Conditionnement 2,90 L = orange

Conditionnement 0,72 L = vert

COMP A
Base



COMP B
Durcisseur



Colorants



LA SOLUTION INNOVANTE DE PROTECTION CONTRE LA CORROSION

Revêtements bicomposants
d'aspect mat velouté et satin

COWITHANE 2.0

Système de revêtements haute performance à base d'acrylique et de polyuréthane. Pour l'application directe sur de nombreux supports.

Caractéristiques:

- » Haute protection contre la corrosion possible jusqu'à C5 (base de phosphate de zinc sans plomb ni chrome)
- » Protection longue durée - même dans des conditions climatiques défavorables
- » Excellente résistance aux substances chimiques, à l'huile, à l'essence, etc.
- » Haute stabilité de la couleur et de la brillance
- » Application possible mouillé sur mouillé
- » Aisé à appliquer à la brosse, au rouleau ou au pistolet (convient également pour application au pistolet électrostatique)
- » Nombreuses teintes disponibles

Le système PU à deux composants se caractérise par une adhérence universelle sur différents supports - par son application directement sur le support sans utiliser au préalable de couche de fond spéciale. Système 3 en 1 : primaire, intermédiaire et finition.

Les supports :

- » Métaux ferreux
- » Zinc et acier galvanisé
- » Acier inoxydable
- » Plastique (PVC dur, ABS, polyester)
- » Béton et surfaces minérales (sols)
- » Portes et balustrades
- » Bois, MDF, OSB
- » Aluminium
- » Anciennes peintures (après tests de compatibilité appropriés au solvant)
- » Revêtements en poudre

D
i
r
e
c
t
T
o
S
u
b
s
t
r
a
t
e



COUCHE DE FOND ET DE FINITION BICOMPOSANTE

Mat velouté

COWITHANE 2.0

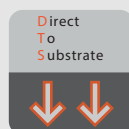
Description

Peinture PU bicomposante, d'aspect mat velouté, en phase solvant. Couche de fond et de finition à adhérence directe sur de nombreux supports.

Peinture acrylique polyuréthane bicomposante, d'aspect mat velouté, en phase solvant. Peinture industrielle avec une excellente protection anticorrosion et de surface, pour les halls de production et de stockage, les installations industrielles et mécaniques, les machines agricoles, les silos et les grues.

Excellentes propriétés d'adhérence sur l'acier, l'acier inoxydable, l'aluminium (non anodisé), l'acier galvanisé (zingage), les supports revêtus par poudre, de nombreuses matières plastiques (PVC dur, ABS, polyester, etc.) et les surfaces minérales (sols, béton...).

Utilisation à l'intérieur et à l'extérieur.



Informations sur le produit

- » Très bonne protection contre la corrosion du fer et de l'acier
- » Résistance aux produits chimiques (liste sur demande) et aux huiles minérales
- » Adhérence directe sur différents supports
- » Système multicouche (couche de fond, intermédiaire et finition)
- » Traitement électrostatique
- » Résistance thermique de -40 °C à 120 °C (jusqu'à 150 °C sur une courte période)

Désignation des bases

Incolore	C
Alu	1*
Alu	2*

*) Bases pour les teintes d'aspect métallisé

Caractéristiques

Type de produit	Protection anticorrosion
Type de liant	Acrylique polyuréthane
Densité	1,35 g/cm ³
Degré de brillance	Mat velouté (20 E pour un angle de 60°)
Rendement à 60 µm (sec)	8 m ² / L
Consommation à 60 µm (sec)	130 - 150 ml/m ²
Application	Brosse/Rouleau/Pistolet
Dilution Brosse/Rouleau/Pistolet	DÖRKEN® Universal Thinner
Durcisseur	Durcisseur Cowithane 2.0
Taux de mélange en volume	7 : 1
Taux de mélange en poids	10 : 1
Séchage hors poussière à 20 °C	50 - 60 min
Durcit à coeur à 20 °C	5 - 7 j
Recouvrable après	30 min mouillé sur mouillé ou après 6 h
Teintes	Système à teinter et teintes DB d'aspect métallisé
Pot life	2,5 h

Type	Aspect	Applications	Conditionnements
Base C Incolore	Mat velouté	Brosse, rouleau, pistolet, pistolet électrostatique	0,72 L base + 0,13 L durcisseur + 15 % colorant 2,90 L base + 0,50 L durcisseur + 15 % colorant 7,25 L base + 1,25 L durcisseur + 15 % colorant

Base C - COWITHANE 2.0				Durcisseur COWITHANE 2.0	
Conditionnements	Remplissage net	Colisage	+	Remplissage net	Colisage
1,00 L*	0,72 L	6 x	+	0,13 L	6 x
4,00 L*	2,90 L	1 x	+	0,50 L	1 x
10,00 L*	7,25 L	1 x	+	1,25 L	1 x
Alu 1 et Alu 2					
2,50 L*	2,14 L	6 x	+	0,31 L	6 x

* Correspond à la quantité finale mélangée : base + colorants + durcisseur.

COUCHE DE FOND ET DE FINITION BICOMPOSANTE

Satin

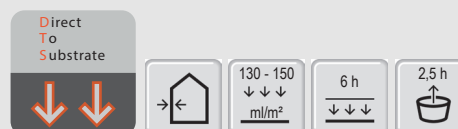
COWITHANE SATIN 2.0

Description

Peinture PU bicomposante d'aspect satin en phase solvant, couche de fond et de finition à adhérence directe sur de nombreux supports.

Peinture acrylique polyuréthane bicomposante, d'aspect satin, en phase solvant. Peinture industrielle avec une excellente protection anticorrosion et de surface, pour les halls de production et de stockage, les installations industrielles et mécaniques, les machines agricoles, les silos et les grues. Excellentes propriétés d'adhérence sur l'acier, l'acier inoxydable, l'aluminium (non anodisé), l'acier galvanisé (zingage), les supports revêtus par poudre, de nombreuses matières plastiques (PVC dur, ABS, polyester, etc.) et les surfaces minérales (sols, béton...).

Utilisation à l'intérieur et à l'extérieur.



Informations sur le produit

- » Très bonne protection contre la corrosion du fer et de l'acier
- » Résistance aux produits chimiques (liste sur demande) et aux huiles minérales
- » Adhérence directe sur différents supports
- » Système multicouche (couche de fond, intermédiaire et finition)
- » Traitement électrostatique
- » Résistance thermique de -40 °C à 120 °C (jusqu'à 150°C sur une courte période)

Désignation de la base

Incolore

C

Caractéristiques

Type de produit	Protection anticorrosion
Type de liant	Acrylique polyuréthane
Densité	1,38 ± 0,05 g/cm ³
Degré de brillance	Satin (40 ± 5 E. pour un angle de 60°)
Rendement à 60 µm (sec)	8 m ² /L
Consommation à 60 µm (sec)	130 ml/m ²
Application	Brosse/Rouleau/Pistolet
Dilution Brosse/Rouleau/Pistolet	DÖRKEN® Universal Thinner
Durcisseur	Durcisseur Cowithane Satin 2.0
Taux de mélange en volume	7 : 1
Taux de mélange en poids	10 : 1
Séchage hors poussière à 20 °C	50 min
Durci à coeur à 20 °C	5 - 7 j
Recouvrable à coeur	30 min mouillé sur mouillé ou après 6 h
Teintes	Système à teinter
Pot life	2,5 h

Type	Aspect	Applications	Conditionnements
Base C Incolore	Satin	Brosse, rouleau, pistolet, pistolet électrostatique	0,72 L base + 0,13 L durcisseur + 15 % colorant 2,90 L base + 0,50 L durcisseur + 15 % colorant 7,25 L base + 1,25 L durcisseur + 15 % colorant

Base C - COWITHANE SATIN 2.0			Durcisseur COWITHANE SATIN 2.0		
Conditionnements	Remplissage net	Colisage	+	Remplissage net	Colisage
1,00 L*	0,72 L	6 x	+	0,13 L	6 x
4,00 L*	2,90 L	1 x	+	0,50 L	1 x
10,00 L*	7,25 L	1 x	+	1,25 L	1 x

* Correspond à la quantité finale mélangée : base + colorants + durcisseur.



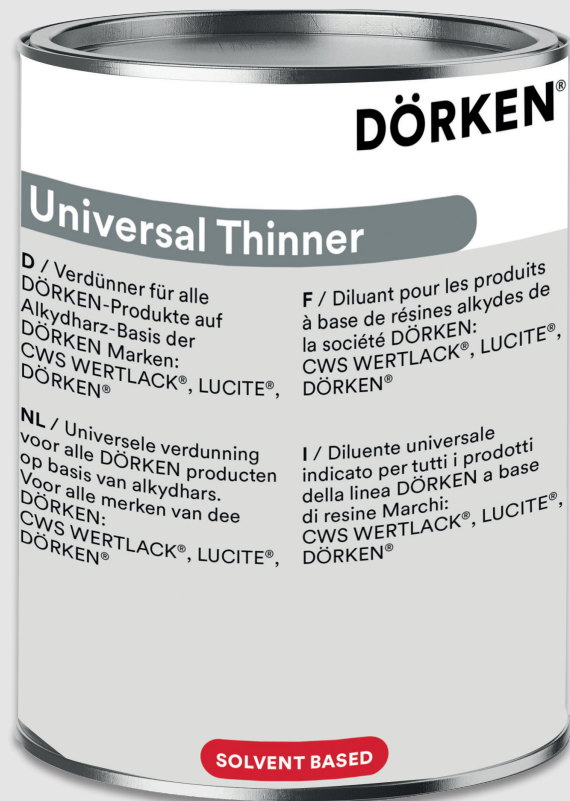


DILUTION POUR SYSTÈMES MONOCOMPOSANTS ET BICOMPOSANTS

DÖRKEN® UNIVERSAL THINNER

Diluant universel aussi utilisé pour le nettoyage.

Pour tous les produits à base de résine alkyde, des marques : LUCITE®, KERIA INDUSTRIE.



















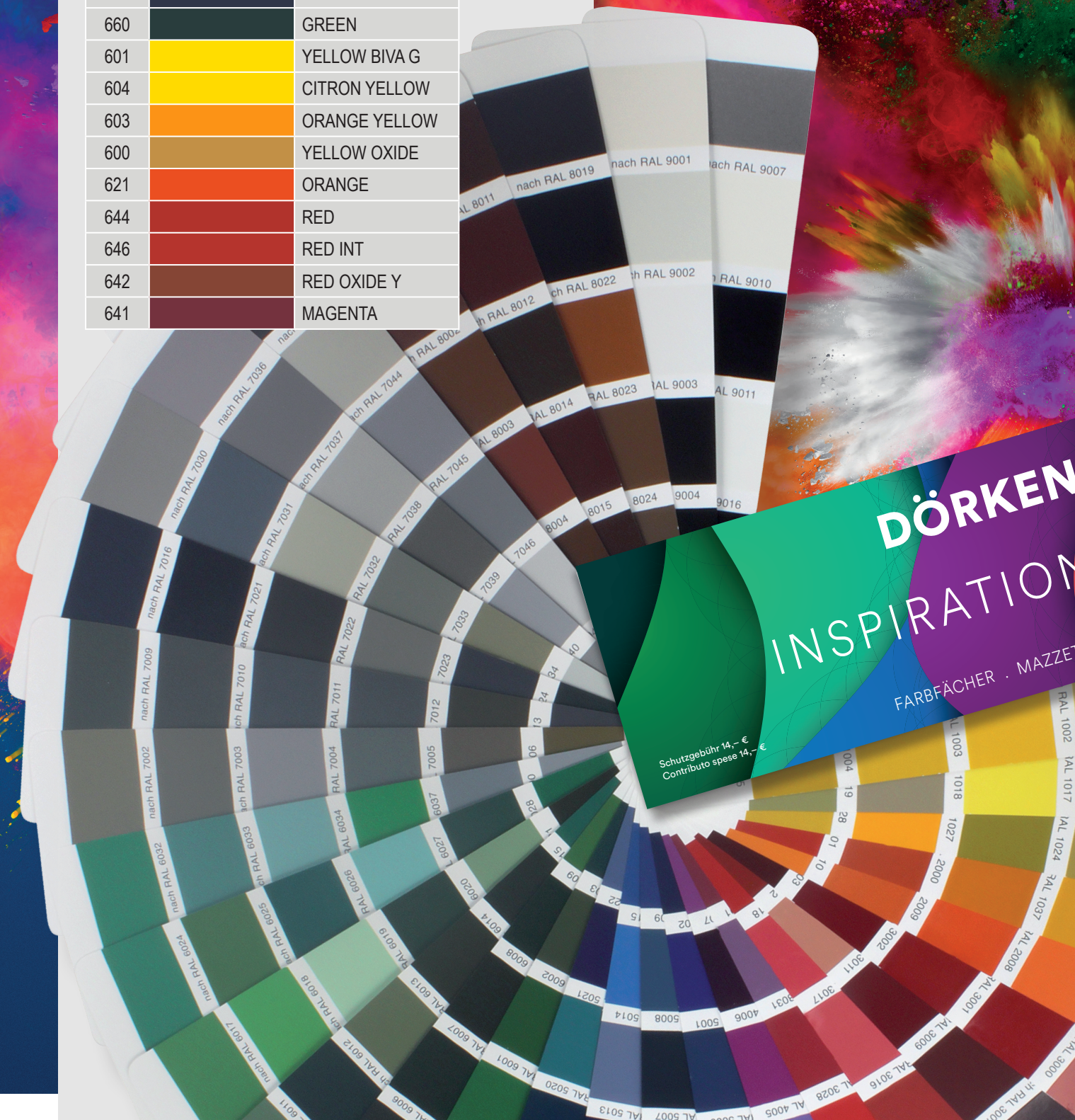
Type	Conditionnements	Colisage
Diluant	1 L	1 x
Diluant	3 L	1 x

SYSTÈME À TEINTER

COLORTINT - PÂTES INDUSTRIELLES

Pour teinter les peintures industrielles KERIA INDUSTRIE.

	93% : 7% TR	Désignation
690		WHITE
692		BLACK (LC)
693		BLACK (HC)
643		VIOLET
672		BLUE BR
675		BLUE
660		GREEN
601		YELLOW BIVA G
604		CITRON YELLOW
603		ORANGE YELLOW
600		YELLOW OXIDE
621		ORANGE
644		RED
646		RED INT
642		RED OXIDE Y
641		MAGENTA



DÖRKEN

INSPIRATION

FARBFÄCHER · MAZZET

Schutzgebühr 14,- €
Contributo spese 14,- €





GROUPES DE PRIX - TEINTES MÉTALLISÉES DE TYPE DB

DB	Base	Système	PG
DB 301	Alu 2	2K	PG1
DB 310	Alu 2	2K	PG2
DB 501	Alu 1	2K	PG1
DB 502	Alu 2	2K	PG1
DB 503	Alu 2	2K	PG2
DB 510	Alu 2	2K	PG1
DB 601	Alu 2	2K	PG1
DB 602	Alu 2	2K	PG1
DB 603	Alu 2	2K	PG1
DB 610	Alu 2	2K	PG1
DB 701	Alu 1	2K	PG1
DB 702	Alu 1	2K	PG1
DB 703	Alu 2	2K	PG1
DB 704	Alu 1	2K	PG1

SYSTÈME DE MISE À LA TEINTE

Grâce au service de mise à la teinte départ usine, les peintures KERIA INDUSTRIE peuvent être teintées dans des tons standards ou spéciaux en quantités adaptées. La plupart des teintes disponibles sur le marché peuvent être produites via la technologie de formulation DÖRKEN®.

Carte de teintes DB pour COWITHANE 2.0 :



DB 301



DB 310



DB 501



DB 601



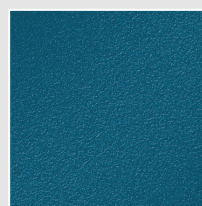
DB 602



DB 603



DB 502



DB 503



DB 510



DB 701



DB 702



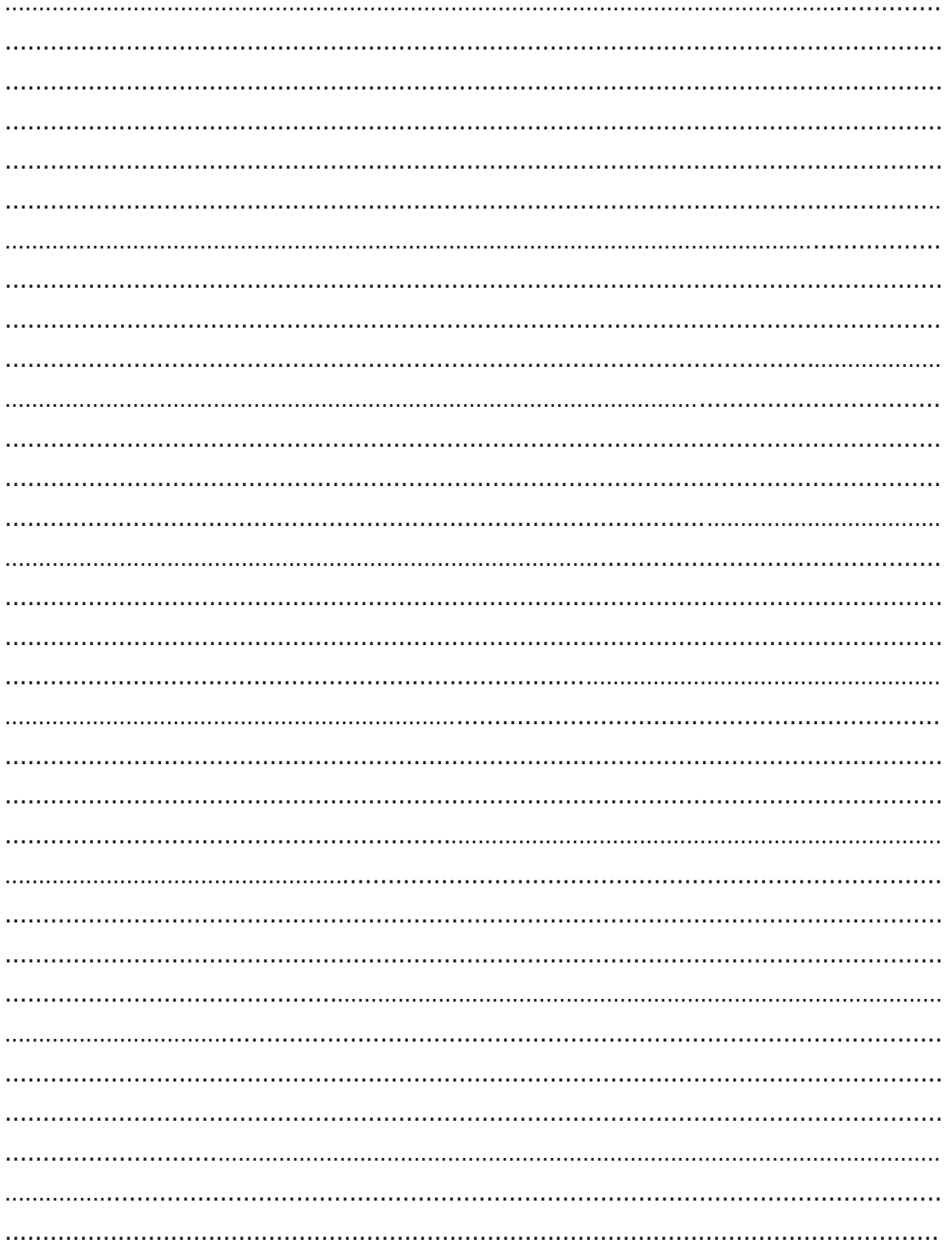
DB 703



DB 704



DB 610





**RÉFÉRENCE :
RUHR PARK
BOCHUM**

DÖRKEN COATINGS France
22 rue de l'Équerre - PA Les Béthunes
95310 Saint-Ouen-l'Aumône

Tél. +33 (0)1 34 30 42 42
Mail info.dcf@doerken.com
www.doerken.com

